

Tableau d'analyse des pannes											AMDEC
Machine : ventilateur du tunnel de congélation							Date d'analyse : 29/04/2005				N° de page
Composant	Fonction	Panne	Cause	Effet	Détection	Temps	Criticité				Actions
							Fréquence	Gravité	Détection	Criticité	
Quels composants de l'équipement étudions nous ?	A quoi sert ce composant	Quels sont les différentes pannes que peut connaître le composant ?	Qu'est-ce qui peut provoquer cette panne ?	Quels effets a chaque panne ?	Comment remarque-t-on qu'il va y avoir une panne ?	Combien de temps faut il pour réparer ?	Cette panne apparaît-elle souvent ?	La panne est-elle grave ? Longue ? Dangereuse ? Polluante ?	Peut-on pressentir que cette panne va arriver ?	Produit des 3 colonnes précédentes	Que peut-on faire pour baisser la criticité ?
Le moteur	Faire tourner les pales	Le moteur est grillé, bloqué, déformé...	Un choc, l'âge du moteur, un montage mal fait, un défaut d'origine ou des pales trop lourdes pour ce moteur.	Arrêt de la machine par non circulation de l'air, perte des marchandises et un coût de réparation	Un bruit bizarre, une fissure, un ralentissement des pales...	Court si technicien pet capable de réparer, long si il faut faire venir la pièce de Chine	Environ 1 fois tous les 2 ans. Donc moins de 1 défaillance par an. La note correspondant est 1.	L'appareil est arrêté 5 heures. La casse ne présente pas de danger. Note 5	Difficilement détectable. Note 3	3x5x1 = 15	Avoir a disposition un ventilateur et après chaque cycle de congélation le ventilateur soit vérifié